

# DURAZIV GM 53

## PASTĂ DE CHITUIRE GIPS-CARTON ȘI GLET ALB DE FINISAJ

### Indicații

- Pentru îmbinările dintre plăcile de gips-carton
- Previne apariția fisurilor la rosturile de îmbinare, datorită conținutului mare de fibre de armare
- Poate fi folosită pentru șpacluirea suprafețelor din gips-carton
- Poate fi folosită și ca adeziv de fixare a plăcilor pe perete
- Ușor de aplicat, ușor de nivelat, ușor de finisat



### Domeniul de aplicare

Pastă realizată din ipsos aditivat cu rășini și fibre sintetice, folosită la interior pentru:

- umplerea rosturilor de la îmbinarea plăcilor de gips-carton, montate sau nu pe profile metalice,
- încărcarea și finisarea în strat de maxim 4 mm a tencuielilor, gleturilor grosiere, suprafețelor de beton sau a plăcilor de gips-carton
- lipirea plăcilor de gips-carton pe suprafețe verticale, în strat de max. 20 mm, în cazul în care utilizarea de profile nu este posibilă.

### Aplicare

#### Pregătirea suportului

La chituirea rosturilor dintre plăcile de ghips-carton acestea trebuie să aibă marginile curate, lipsite de substanțe antiaderente (praf, uleiuri, urme de adeziv). Pentru eliminarea prafului se recomandă ștergerea marginilor plăcilor cu o cârpă umezită în apă.

La nivelarea și finisarea suprafețelor suportul trebuie să fie maturat, rezistent, fără părți friabile și lipsit de substanțe antiaderente, fără eflorescențe, neînghețat, uscat și protejat de umiditate excesivă. Înainte de

gletuirea întregii suprafețe, se vor nivela diferențele de planeitate mari. Straturile de vopsea veche trebuie șlefuite, iar în cazul vopselelor care se exfoliază acestea trebuie îndepărtate.

Suprafețele puternic absorbante se vor amorsa în prealabil pentru a uniformiza absorbția de apă cu DURAZIV Amorsă concentrată cu Kauciuc®.

#### Preparare și aplicare

Conținutul unui sac de 20 kg se presară în 7,5 - 8 litri apă curată, la temperatura ambientală și se așteaptă aproximativ 1 minut pentru hidratarea întregii cantități de pulbere, după care se amestecă folosind un mixer electric până la obținerea unei mase omogene, cu consistență fină și cremoasă, fără aglomerări. Se reamestecă după 5 minute și se ajustează consistența prin adăugare de apă. Se va evita adăugarea pulberii în pastă deoarece se vor forma cocloașe.

Pentru chituirea rosturilor dintre plăcile de gips-carton DURAZIV GM53 se întinde în rost, folosind un șpaclu metalic curat. Peste cordonul de pastă astfel format, se aplică o bandă de armare din fibră de sticlă, pe toată lungimea rostului. Se apasă banda de fibră de sticlă folosind șpaclul în pasta de chituire. Surplusul de pastă se nivelează cu gletiera în așa fel încât să se obțină o suprafață perfect plană, fără ca denivelarea produsă de rost să mai fie vizibilă.

După întărire, dacă este cazul, se mai poate aplica un al doilea strat de material, preparat în consistență mai fluidă.

Pentru lipirea plăcilor de gips-carton pasta se aplică în puncte pe spatele plăcilor și se presează apoi de perete, până ajung în poziția dorită. După 24 ore se poate trece și la operația de chituire a rosturilor de îmbinare, după același principiu descris mai sus.

Pentru finisarea suprafețelor, DURAZIV GM53 se va aplica folosind fierul de glet într-un strat de 0,5-4 mm sau în straturi succesive, până la obținerea unor suprafețe plane și netede și se va finisa umed sau prin șlefuire.

După 24 de ore de la aplicare, peste suprafața gletuită întărită, complet uscată și șlefuită cu hârtie abrazivă foarte fină, se aplică amorsa și finisajul din gama vopselelor lavabile pentru interior DURAZIV. Pentru un aspect perfect neted și o culoare uniformă, recomandăm sistemul DURAZIV Amorsă concentrată cu Kauciuc® sau DURAZIV Amorsă albă 2 în 1 și Vopsea superlavabilă cu Kauciuc® - mată sau satinată.

#### Indicații și recomandări

Pe durata preparării, aplicării și prizei, temperatura aerului, a mortarului și a suportului trebuie să fie de cel puțin +5°C și maxim +35°C. Se va evita expunerea directă la curenți puternici de aer. În condiții de căldură excesivă sau frig, în spațiile în care se aplică produsul sau unde a fost aplicat recent se vor lua măsuri corespunzătoare de protejare a acestuia. Spațiile închise vor fi ventilate corespunzător pentru a facilita uscarea corectă a produsului.

În cazul tencuielilor noi, se va respecta timpul de uscare de minim 7 zile per cm grosime înaintea aplicării gletului de finisare. Este interzisă amestecarea mortarului cu alte materiale.

Curățarea uneltelor se face cu apă curată imediat după folosire.

**Asigurarea calității**

Calitatea produsului este asigurată prin încercări inițiale de tip și prin verificări permanente în laboratorul DURAZIV și în institutele autorizate din țară. Sistemul de management al calității este certificat și evaluat periodic de către organismul de certificare TÜV Hessen având ca referință SR EN ISO 9001 „Sisteme de management al calității. Cerințe.”.



Consum orientativ:	Ambalare:	Depozitare:	Termen de valabilitate:
cca. 0,25 kg/m liniar de rost sau 1-1,5 kg/m <sup>2</sup> x mm grosime	saci de 5 kg și 20 kg	în spații acoperite, fără expunere la ploaie sau soare	12 luni de la data fabricației înscrisă pe sac

**Date tehnice:**

Proportia amestecului	cca. 7,5-8 l apă/20 kg pulbere sau 2 l apă/5 kg pulbere
Timp de maturare	cca. 3 minute
Timp de punere în operă	cca. 40 minute
Temperatura de punere în operă	+5°C .... +30°C
Rezistență la temperatură	-10°C ... +50°C
Clasa de rezistență la foc (SR EN 13501-1)	A1: produs incombustibil
Granulație	max. 1% particule > 200 microni
Rezistență la încovoiere	≥ 2 MPa
Aderență la suport	min. 0,2 N/mm <sup>2</sup>
Clasa (SR EN 13963)	Amestec de rostuire și finisare

Pentru informații complete și actualizate este necesară consultarea fișei tehnice de produs valabilă la data folosirii acestuia. Indicațiile și prescripțiile cuprinse în fișa tehnică de produs stabilesc limitele de utilizare a produsului și nu pot înlocui calificarea și pregătirea executantului lucrării. Producătorul garantează performanțele produsului, dar nu poate influența condițiile și modul de utilizare. Folosirea produsului impune confirmarea de către utilizator, prin aplicații practice, a faptului că este sau nu adecvat utilizării avute în vedere și asumarea întregii responsabilități ce poate deriva din folosirea acestuia.

**Încadrarea în clasa produselor chimice:**

<p><b>GHS 05</b></p>  <p><b>Pericol</b></p> <p><b>GHS 07</b></p>  <p><b>Atenție</b></p>	<p>Pericole și precauții la utilizare, conform Regulamentului CE 1272/2008</p> <p><b>Fraze de pericol:</b></p> <p>H318 - Provoacă leziuni oculare grave. H315 - Provoacă iritarea pielii. H317 - Poate provoca o reacție alergică a pielii. H335 - Poate provoca iritarea căilor respiratorii.</p> <p><b>Fraze de precauție:</b></p> <p>P102 - A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P264 - Spălați-vă bine pe mâini după utilizare. P280 - Purtați mănuși de protecție și echipament de protecție a ochilor. P302+P352+P332+P313 - În caz de contact cu pielea, spălați cu multă apă și săpun. În caz de iritare a pielii, consultați medicul. P305+P351+P338+P337+P313 - În caz de contact cu ochii, clătiți cu atenție cu multă apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul. Continuați să clătiți. Dacă iritarea ochilor persistă, consultați medicul. P261 - Evitați să inspirați praful. P304+P340+P312 - În caz de inhalare, transportați victima la aer liber și mențineți-o în stare de repaus într-o poziție controlabilă pentru respirație. Sunați la un centru de informare toxicologică sau un medic, dacă nu vă simțiți bine. P501 - Aruncați conținutul/ambalajul în locuri special amenajate pentru depozitarea deșeurilor, în conformitate cu legislația în vigoare.</p> <p>Producătorul are certificat sistemul de management integrat calitate-mediu cu TÜV Hessen.</p>
---	--

<p><b>CE</b></p> <p>08 SR EN 13963</p>	<p>Produs de DURAZIV SRL</p> <p>Str. Fagului nr. 21, Popești-Leordeni, 077160 Jud. Ilfov, România</p> <p>Tel.: 021.361.53.46/47; Fax: 021.361.53.48</p> <p>E-mail: office@duraziv.ro; www.duraziv.ro</p>
--	--